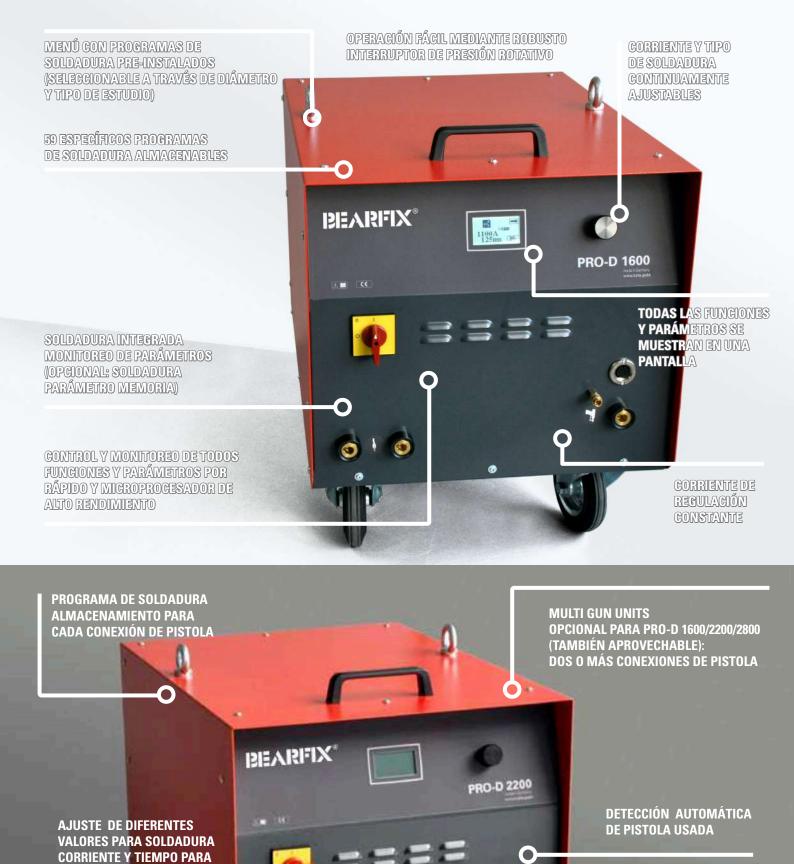


BEARFX®

PRO-DUNIDADES DE SOLDADURA PARA PERNOS
DE ARCO CON CERÁMICA Y ARCO CORTO



MÓDULO D E GAS DE PROTECCIÓN Y / O MÓDULO AUTOMÁTICO PARA CADA

CONEXIÓN DE PISTOLA

CADA CONEXIÓN DE PISTOLA

CONTADOR DE SOLDADURA PARA CADA PISTOLA

EQUIPAMIENTO ESPECIAL A DESTACAR







PARAMETRO DE SOLDADURA SEGUIMIENTO Y DOCUMENTACIÓN

El monitoreo de parámetros de soldadura, integrado de serie en todas las unidades de soldadura de pernos PRO-D de la serie, permite un control de calidad trol de las soldaduras terminadas.

Caracteristicas:

- »» Registro de corriente de soldadura, soldadura tiempo y voltaje de arco para cada soldadura
- »» Grabación del recorrido del perno prisionero (elevación, pistón tiempo de ejecución y profundidad de inmersión) para cada soldadura (solo cuando se usa una pistola de soldadura o un cabezal de soldadura automático con sistema de medición de desplazamiento)
- »» Comparación de la soldadura registrada parámetros (valores reales) a la parámetros de una soldadura de referencia (valores establecidos) (tolerancias ajustables).

- »» En caso de variaciones a la referencia soldar se muestra una advertencia o la unidad está bloqueado para soldaduras adicionales hasta que el operador lo suelte (la funcionalidad se puede desactivar)
- »» Almacenamiento de los últimos diez parámetros de soldadura conjuntos
- »» Opcional (también adaptable): soldadura memoria de parámetros para el almacenamiento de 24500 conjuntos de parámetros de soldadura (almacenamiento con fecha y hora) con interfaz USB para transmisión de datos (conjuntos de parámetros de soldadura) a un PC

ALIMENTACIÓN DE PERNOS AUTOMÁTICA

- »» Un módulo automático permite conexión del perno automático alimentador VBZ y una soldadura automática pistola.
- »» Para unidades con múltiples pistolas, cada pistola se conecta en puede ser equipado con una automática módulo.

ADAPTADOR PRO-SPLIT

»» Disponible como accesorio para todas las series

PRO-D

- »» Permite la operación de hasta cuatro pernos pistolas de soldadura con diferentes ajustes valores para corriente y tiempo de soldadura en una unidad.
- »» Detección automática de pistola usada
- »» Contador de soldadura para cada conexión de pistola
- »» Con hasta cuatro módulos de gas de protección

MÓDULO SOLDADURA PARA GAS

»» Opcionalmente disponible para todas las series

Unidades PRO-D

- »» Permite la soldadura de pernos con blindaje gas para respaldo de la piscina de soldadura
- »» Tiempo de pre y post flujo de gas protector ajustable continuamente

Para unidades de múltiples pistolas, cada conexión de pistola puede equiparse con un gas protector módulo.

DATOS TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS

	PRO-D 1600	PRO-D 2200	PRO-D 2800
Método de soldadura			
Arco con cerámica [adecuado para soldar a través de chapa]	X	X [X]	X [X]
Arco corto	X	X	X
Arco con cerámica (gas de protección)	0	0	0
Max. diametro de soldadura (mm)			
Arco con cerámica	16	22	25
Arco corto	10	10	10
Arco con cerámica (gas de protección)	12	12	12
Corriente de soldadura (A)	200-1400	200-2100	200-2600
Tiempo de soldadura (mS)	10-3000	10-3000	10-3000
Regulación actual constante	Х	X	Х
Monitoreo de parámetros de soldadura			
Monitoreo de parámetros de soldadura	X	X	x
Memoria de parámetros de soldadura con interfaz USB para la transmisión de datos a una PC	0	0	0
Conexiones de pistola			
1 conexión de pistola	X	X	X
2 conexiones de pistola	0	0	0
4 conexiones de pistola	0	0	0
Utilizable con caja adaptadora PRO-SPLIT	X	X	X
Operación			
Control por microprocesador	X	X	X
Menú del programa de soldadura	X	X	X
Programa de almacenamiento de soldadura	X	X	X
Dispositivo de bloqueo con código PIN	X	X	X
Concepto de autorización	X	X	X
(bloqueo del dispositivo, configuración básica, estructura del menú)	X	X	X
Contador de soldadura (reiniciable)	X	X	X
Prueba de elevación	X	X	X
Repetir bloqueo de ciclo	X	X	X
Control de la función electrónica	X	X	X
Sistema de autodiagnóstico	X	X	X
Prueba de funcionamiento automático	X	X	X
Cambiar a la versión básica (gama reducida de funciones para una operación particularmente fácil)	X	X	X
Modulo de gas de protección	0	0	0
Alimentación automática de pernos	0	0	0

DATOS TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS

	PRO-D 1600	PRO-D 2200	PRO-D 2800
Sistemas de diagnóstico de errores			
Temperatura excesiva	X		
Fallo de fase	X		
Daño en el cable de soldadura / control	X		
Daño en el solenoide	X		
Interfaces			
CAN-BUS	0	0	0
USB	0	0	0
Ventilador en funcionamiento continuo.	X	Х	х
Ojos alzados	Х	Х	х
2 ruedas giratorias, 2 ruedas fijas	Х	Х	X
Robusta carcasa de metal con recubrimiento de polvo	Х	Х	X
Dimensiones			
Ancho (mm)	555	555	610
Altura (mm)	680	680	680
Longitud (mm)	790	790	900
Peso (kg)	169	245	316
Conexión eléctrica			
Suministro de red (V) a 50/60 Hz	230/400/415/460	230/400/415/460	230/400/415/460
Fusible de red externo	35 AT	63 AT	125 AT
Enchufe de red CEE	32 A	63 A	125 A
Proteccion	IP 23	IP 23	IP 23
Toma de cable de control para pistolas de soldadura	12-pin	12-pin	12-pin
Pistolas de soldar adecuadas			
PHM-10	0	0	0
PHM-12	0	0	0
PHM-160	0	0	0
PHM-161	X	0	0
GD 16	X	0	0
GD 19	0	0	0
GD 22	0	X	0
GD 25	0	0	X
PHA-500	0	0	0
PHA-500-6	0	0	0



BEARFIX®

Polígono Industrial Can Salvatella - Torre Mateu Av. Arraona 25 Nave A2 (BCN) 08210 Barberá del Vallés Barcelona

Tel.: 93 718 20 60 Fax: 93 718 20 56

E-mail: dep-comercial@bearcat.es