



BEARFIX®

PRO-C

UNIDADES DE SOLDADURA PARA PERNOS
POR DESCARGA DE CONDENSADORES

SOLDADURA INTEGRADA
MONITORIZACIÓN DE PARAMETROS
(OPCIONAL: MEMORIA DE SOLDADURA
PARAMETRIZADA)

FABRICACIÓN
ROBUSTA Y COMPACTA

TODAS LAS FUNCIONES Y
PARAMETRIZACIONES SON MOSTRADAS
EN UNA GRAN Y VISUAL PANTALLA

VOLTAJE DE CARGA
CONTINUAMENTE AJUSTABLE

FÁCIL DE OPERAR
ROBUSTO INTERRUPTOR
A PRESIÓN Y ROTATIVO

CAPACITACIÓN CONMUTABLE
PARA ADAPTACIÓN ÓPTIMA A
DIFERENTES TAREAS DE SOLDADURA

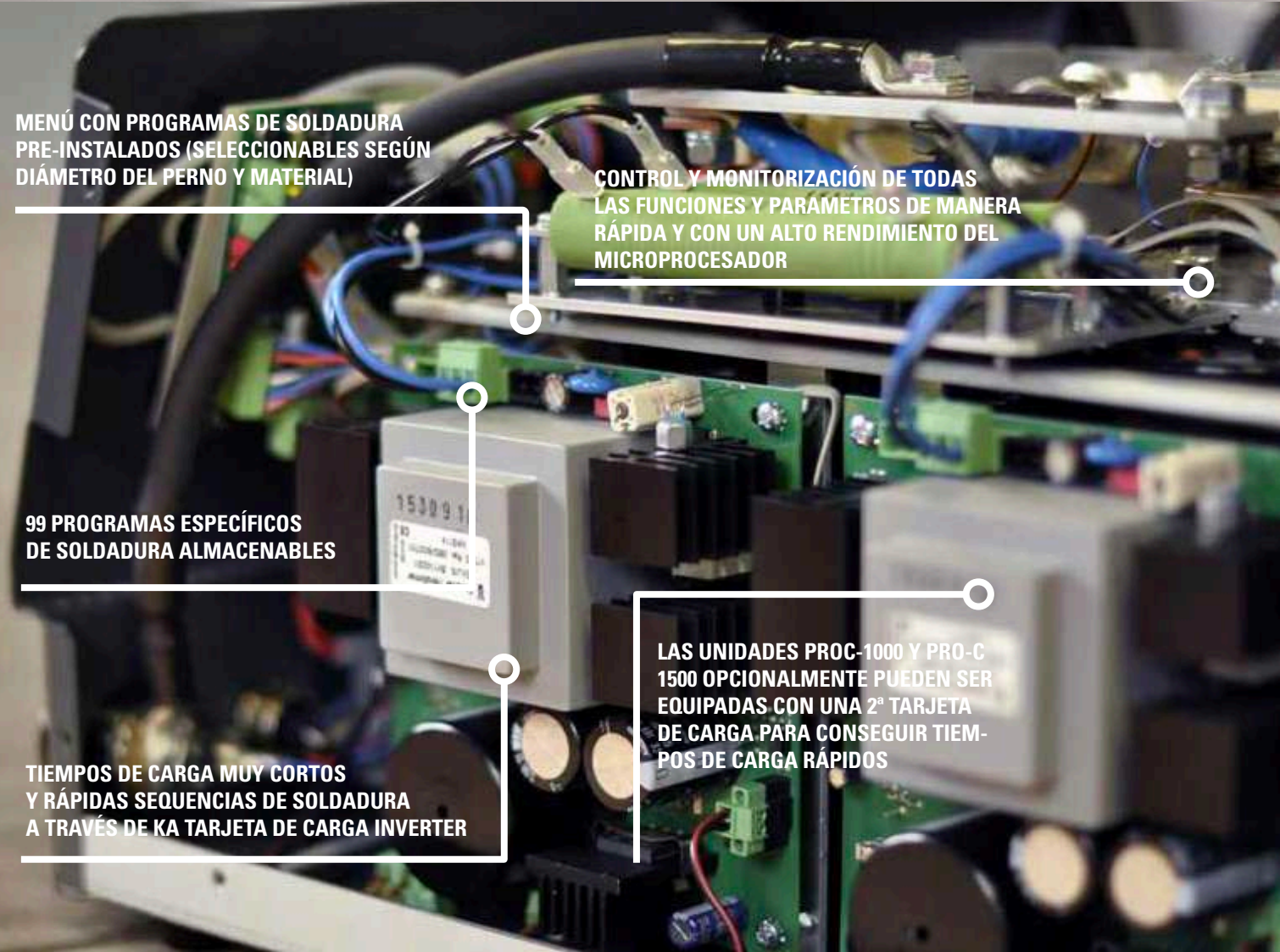
MENÚ CON PROGRAMAS DE SOLDADURA
PRE-INSTALADOS (SELECCIONABLES SEGÚN
DIÁMETRO DEL PERNO Y MATERIAL)

CONTROL Y MONITORIZACIÓN DE TODAS
LAS FUNCIONES Y PARAMETROS DE MANERA
RÁPIDA Y CON UN ALTO RENDIMIENTO DEL
MICROPROCESADOR

99 PROGRAMAS ESPECÍFICOS
DE SOLDADURA ALMACENABLES

TIEMPOS DE CARGA MUY CORTOS
Y RÁPIDAS SEQUENCIAS DE SOLDADURA
A TRAVÉS DE LA TARJETA DE CARGA INVERTER

LAS UNIDADES PROC-1000 Y PRO-C
1500 OPCIONALMENTE PUEDEN SER
EQUIPADAS CON UNA 2ª TARJETA
DE CARGA PARA CONSEGUIR TIEM-
POS DE CARGA RÁPIDOS



EQUIPAMIENTO ESPECIAL A DESTACAR



PARAMETRO DE SOLDADURA MONITORIZACIÓN Y DOCUMENTACIÓN

Monitorización de parámetros de soldadura, integrado de serie en todas las series.

Las unidades de soldadura de pernos PRO-C permiten un control de calidad de las soldaduras acabadas.

Incluye:

- »» Registro de corriente de soldadura y tiempo de soldadura.
- »» Grabación del recorrido del perno prisionero (elevación, pistón tiempo de ejecución y profundidad de inmersión) para cada soldadura (solo cuando se usa una pistola de soldadura o un cabezal de soldadura automático con sistema de medición de desplazamiento).

la parámetros de una soldadura de referencia (valores establecidos) (tolerancias ajustables).

- »» En caso de variaciones de soldadura se muestra una advertencia en pantalla o bien la unidad se bloquea para más soldaduras hasta que el operario la reinicie (funcionalmente se puede apagar).
- »» Almacenamiento de las últimas diez soldaduras y sus parámetros.
- »» Opcional (también adaptable): capacidad de memoria para el almacenamiento de 24.500 parámetros de soldadura (almacenamiento con fecha y hora) con interfaz USB para transmisión de datos.



- »» Comparación de soldadura registrada parámetros (valores reales) a



CUADROS DE CARGA DE LAS TARJETAS INVERTER

- »» Garantizar tiempos de carga y cortes y así secuencias rápidas de soldadura.

carga para especialmente tiempos de carga rápidos Por lo tanto, extremadamente secuencias de soldadura rápidas (p. ej. para aplicaciones automáticas) se pueden lograr.

- »» Asegurar una carga eficiente de energía de condensadores.

- »» Las unidades PRO-C 1000 y PRO-C 1500 opcionalmente puede estar equipado con una segunda placa de



ALIMENTACIÓN AUTOMÁTICA DE PERNOS

- »» Un módulo automático permite conexión del perno automático alimentador VBZ y una pistola de soldadura automática.

- »» Detección automática de pistola usada.
- »» Contador de soldadura para cada conexión de pistola.

ADAPTADOR PRO-SPLIT

- »» Disponible como accesorio para todas las unidades PRO-C de la serie

- »» Permite el funcionamiento de hasta cuatro pistolas de soldadura con diferentes valores de ajuste para cargar voltaje y capacitancia en una unidad.



DATOS TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS

	PRO-C 750	PRO-C 900	PRO-C 1000	PRO-C 1500
Máx. Diametro de soldadura (mm)	8	10	10	10
Capacidad (µF)	66000	90000	88000 [44000]	132000 [88000/44000]
Voltaje de carga	60-200	60-200	60-200	60-200
Tiempo de soldadura (ms)	1-3	1-3	1-3	1-3
Parametro de soldadura y monitorización				
Parámetro de soldadura y monitorización	X	X	X	
Memoria de parametros de soldadura con transmisión de USB al PC	0	0	0	
Placas de carga de inversor con reloj electrónico				
1 tablero de carga	X	X	X	X
2 tableros de carga			0	0
Utilizable con el adaptador PRO-SPLIT	X	X	X	X
Operación				
Control por microprocesador	X	X	X	X
Biblioteca del programa de soldadura	X	X	X	X
Capacidad commutable	X	X	X	X
Programa de almacenamiento de soldadura	X	X	X	X
Dispositivo de bloqueo con Código PIN	X	X	X	X
Concepto de autorización	X	X	X	X
Contador de soldadura (reseteable)	X	X	X	X
Test de alzamiento	X	X	X	X
Repetir ciclo de bloqueo	X	X	X	X
Función electrónica de control	X	X	X	X
Autodiagnóstico del sistema	X	X	X	X
Función automática de test	X	X	X	X
Alimentación automática de pernos			0	0
Diagnóstico de error				
Exceso de temperatura	X	X	X	X
Daños en los cables de soldadura	X	X	X	X
Daños en solenoide	X	X	X	X
Interfaz				
CAN-BUS	0	0	0	0
USB	0	0	0	0
Ventilador térmico controlado		X	X	X
Robusta carcasa de metal con recubrimiento de acero	X	X	X	X

DATOS TÉCNICOS Y CARACTERÍSTICAS

	PRO-C 750	PRO-C 900	PRO-C 1000	PRO-C 1500
Dimensiones				
Ancho (mm)	1995	195	275	275
Altura (mm)	260	260	260	260
Longitud (mm)	400	400	400	400
Peso (kg)	11	11,5	19	20
Conexión eléctrica				
Suministro de red (V) a 50/60 Hz	230 (115)	230 (115)	230 (115)	230 (115)
Fusible de red externo	≥ 10 AT	≥ 10 AT	≥ 10 AT	≥ 10 AT
Proteccion	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Toma de cable de control para pistolas de soldadura				
	7-pin	7-pin	7-pin	7-pin
Ajustable a pistolas de soldadu				
PKM-1B	X	X	X	X
PHM-1A	X	X	X	X
PIM-1B	0	0		
PKA-500			0	0
PHA-500			0	0

x – Standard, o – Option



BEARFIX®

Polígono Industrial Can Salvatella - Torre Mateu
Av. Arraona 25 Nave A2 (BCN)
08210 Barberá del Vallés
Barcelona

Tel.: 93 718 20 60

Fax: 93 718 20 56

E-mail: dep-comercial@bearcat.es